

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1517

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск, Дата выдачи сертификата 11.11.2022г.

Челябинская область,

Россия, 455002

Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29

E-mail: info@magelectrod.ru

Гл. технолог(3519) 24-08-04

Грузополучатель: ЦМ ООО г Щелково

Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 1904 от 11.11.2022 а/м Ман Р787ВВ/174

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	УЛЬТРА 3,0 мм (по 1 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-071-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	1031-22	1000	1пал/83кор+4пач
электроды	УЛЬТРА 3,0 мм (по 2,5 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-071-16302447-2021	Э46	2246-70	Св-08А	1086-22 1086-22 1051-22	400 890 110	1пал/160пач сб.пал/356пач сб.пал/44пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ_b Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_s , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, град	С	Mn	Si	S	P
1031-22	23.10.22	574	25	101	-	0,07	0,43	0,24	0,018	0,017
1086-22	05.11.22	574	25	101	-	0,09	0,53	0,30	0,010	0,021
1051-22	27.10.22	574	25	101	-	0,07	0,45	0,26	0,014	0,017

казанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК _____ Ю.А.Ефимова

